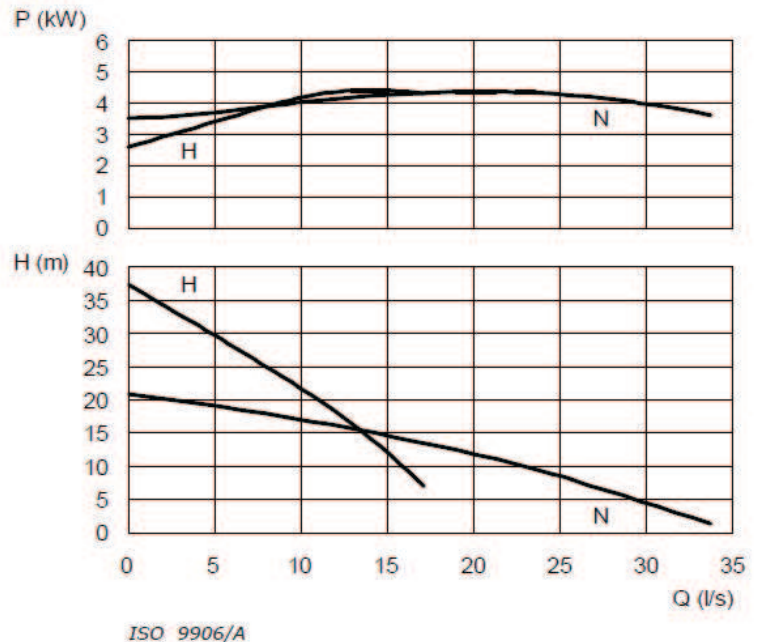
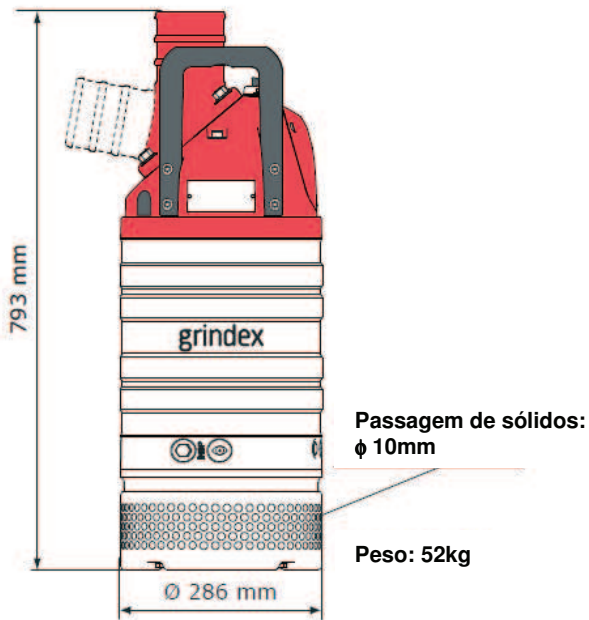


MINOR

Electrobomba de drenagem submersível



Modelos de bomba

N: Pressão normal

H: Alta pressão

Classificação

Electrobomba submersível de drenagem

Classe de protecção IP68

Motor eléctrico

Monofásico: Motor em gaiola de esquilo com condensadores de arranque e operação

Trifásico: Motor de rotor em gaiola de esquilo

Classe de isolamento F (IEC 85)

Dados técnicos

Velocidade de rotação	rpm	2890
Potência nominal	kW	3.7
Potência máx. cons..	kW	4.5
Corrente nominal A à	230 V	13
	400 V	7.3
	500 V	6.0

Outras tensões a pedido

Protecção do motor

Controlo de sequência de fase, protecção contra falta de fase e temperatura com térmicos bimetálicos no estator a 125°C (= sistema SMART), válvula de ar

Cabo eléctrico - SUBCAB

SUBCAB:

4G2,5mm², comprimento: 20m

Empanques mecânicos

Sistema de dois empanques mecânicos, um superior e outro inferior, com óleo entre os dois.

Material do empanque inferior:

Carboneto de tungsténio - Carboneto de tungsténio

Material do empanque superior: Carboneto de tungsténio - Cerâmico

Chumaceiras

Rolamentos de esferas com folga C3

Ligação de descarga

N: 4", Mangueira, ISO-G ou NPT

H: 3", Mangueira, ISO-G ou NPT

Materiais

Elementos fundidos	Alumínio
Camisa exterior	Aço inoxidável
Corpo do estator	Aço inoxidável
Veio do motor	Aço inoxidável
Impulsor	Ferro fundido branco de liga de cromo
Tampa de aspiração	Ferro fundido de cromo
Difusores	Borracha sólida
Parafusos e fêmeas	Aço inoxidável
O ¹ rings	Borracha sólida

Acessórios

Ânodos de zinco

Interruptor de nível (só para monofásico)

Limites

Profundidade máx. de submersão: 20 m

Temperatura máx. do líquido: 40°C

Densidade máx. do líquido: 1100 kg/m³

pH do líquido: 5-8